

RP100B 3D Ручка

Руководство пользователя



Меры предосторожности!

1. Данное оборудование подходит только для использования детям старше 8 лет и взрослым. Использование детьми только под присмотром взрослых.
2. Оборудование нагревается до высокой температуры около наконечника до 230 ° C, не трогать при работе.
3. Строго запрещено применять инородное тело (иное чем ABS и PLA пластики) в отверстие для подачи
4. Запрещается использовать в качестве источника питания переходник
5. Строго запрещено использование материала, предоставленного не данной Корпорацией
6. Оборудование предназначено для использования точных электронных приборов; избегать попадания воды
7. Хранить оборудование в безопасном для детей месте, а также предотвращать падение с большой высоты



Инструкции по эксплуатации

1. Адаптер питания переменного тока подключается в розетку, другой конец штекера в 3D ручку в специальное отверстие. Желтый индикатор показывает, что оборудование подключено, и готово ко входу в режим ожидания сервопривода.
2. На ЖК-экране появится надпись «Выберите материал». Выберите подходящий материал во избежание поломки.
3. Нажмите кнопку «подключить» после чего загорится красный светодиод, который означает, что оборудование запустило режим разогрева. Через 0,5-2 минуты, светодиод красного цвета меняется на синий, что означает конец разогрева и начало работы.
4. Загрузите расходный материал в отверстие подачи/извлечения нити, удерживая кнопку «установка», После того, как материал поступил в наконечник, можно приступать к работе. **
5. Создание модели (данное оборудование с функцией бесступенчатой скорости регулирования, в процессе создания, в зависимости от скорости ручки автоматически регулирует количество подачи нити)
6. Однородные материалы имеют разные точки плавления из-за разных цветов (См. «настройка температуры»)
7. Не касайтесь оборудования в процессе его работы.

Смена материала

1. При необходимости замены расходного материала другим цветом, выберите продолжение загрузки и разгрузки нити. Для порта погрузки используйте только гладкие материалы.
2. При смене материала с ABS на PLA, удалите ABS пластик, перезапустите Вашу ручку (не заряженную пластиком) посредством кнопки «смена материала» в ABS режиме и после этого загрузите PLA.
3. Когда меняете материал с ABS на PLA, из-за более высокой температуры плавления ABS пластика по сравнению с PLA, если он используется ненадлежащим образом, наиболее вероятна причина засорения сопла или повреждения оборудования. Правильно делать следующим образом: в режиме ABS аккуратно удаляете нить, перезагружаете устройство, выбираете «смена материала» кнопкой в режиме ABS. Затем загружаем сразу после разогрева другой материал. (Данный момент очень важен!)

Настройка температуры

- Из-за различных точек плавления различных цветов материала, для улучшения качества создания, обратите внимание на следующие вопросы:
1. Если при низкой скорости работы, слышно потрескивание на конце сопла, это означает, что температура слишком высокая, используйте кнопку «выбор материала» для регулировки температуры в диапазоне от 8 ° C до 15 ° C.

2. Если при нормальном использовании появляется большое количество пузырьков, это означает, что температура слишком высокая, используйте кнопку «выбор материала» для регулировки температуры в диапазоне от 8 ° C до 15 ° C.
3. Нормальной считается работа без появления пузырьков (или с появлением нескольких пузырьков)
4. Если цвет экструзии темный или тусклый и очевидна неправильная работа двигателя, это означает, что температура слишком низкая, используйте кнопку «выбор материала» для регулировки температуры в диапазоне от 8 ° C до 15 ° C.

Устранение неисправностей

В случае следующих обстоятельств в процессе использования, пожалуйста, найдите причину неисправности в таблице

Неисправность	Причина	Решение проблемы
Не горит индикатор питания	Не правильно подключен адаптер питания	Подчините или замените адаптер питания
	Ошибка материнской платы	Подчините или замените материнскую плату
	Не работает при подключении в гнездо	
Нить не выходит из сопла	Сопло не работает	Замените части сопла
	Не достаточно высокая температура отсутствует нагрев	Замените части сопла или установите температуру
	Сопло забито расходными материалами	Очистите сопло, протрите электропровод
	Неправильная загрузка нити	Заново подключите провод в порт загрузки
	Ошибка материнской платы	Подчините или замените материнскую плату
Не нагревается	Повреждение нагревателя	Замените части сопла

Спецификации и параметры

- Режим разрядки: термоплавка экструзии
- Формование: трехмерное
- Диапазон печати: неограниченный
- Скорость формования: регулируемая
- Температура: регулируется от 60 ° C до 230 ° C
- Рабочее напряжение: 12В 3А оборудование
- Диаметр сопла: 0,7 мм

Внимание!!!

- После окончания работы необходимо извлечь нить из ручки (во избежание выхода из строя сопла)