

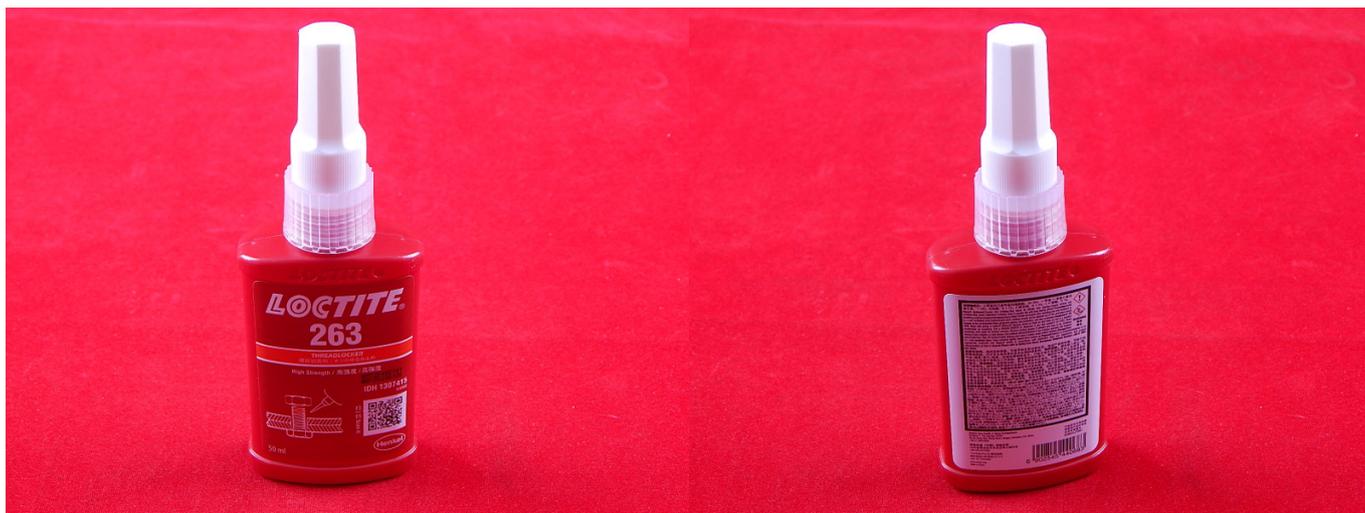
г. **Караганда**, ул. Алиханова 37, офис 108
г. **Алматы**, ул. Байтурсынова 85, блок Г,
офис 11
г. **Астана**, проспект Абая, 24/1, офис 47

E-Mail: support@radiomart.org



Артикул: 14184 Цена в прайсе: 13091 тг.

Henkel LOCTITE 263, Фиксатор резьбы высокой прочности 50мл



Продукт Loctite 263 является однокомпонентным анаэробным тиксотропным резьбовым фиксатором высокой прочности для легкого демонтажа соединений. Продукт полимеризуется в условиях отсутствия воздуха в небольших зазорах между металлическими поверхностями.

Преимущества:

Предотвращение самоотвинчивания и герметизация резьбовых соединений. Продукт особенно пригоден для крепежных соединений, работающих в тяжелых условиях, например фиксация/герметизация шпилек в корпусах моторов, гаек на шпильках корпусов насосов, где необходима высокая стойкость к самоослаблению резьбовых соединений. Обеспечивает высокую температуру и маслоустойчивость. Обеспечивает надежную производительность отверждения. Предотвращает ослабление и утечку от ударов и вибрации.

Технические характеристики:

Прочность: высокая
Цвет: красный
Момент срыва болтов M10: 290 in./lb.
Время крепления: 10 минут.
Температура полного отверждения: 22 ° C
Время полного отверждения: 24 часа
Физическая форма: жидкость
Удельный вес: 1,1 г / л
Температура полимеризации: 25 ° C
Макс. Вязкость 600
Мин. Вязкость 400

Температура вязкости: 25 ° С

Информация по применению:

Для достижения наилучшего результата сопрягаемые поверхности необходимо очистить и обезжирить. Продукт наносится на резьбовую часть болта в количестве, необходимом для заполнения резьбового зазора.

Наилучшие результаты достигаются при зазоре до 0.05 мм. Чрезмерно большие диаметры резьбы, а, следовательно, и резьбовые зазоры, негативно влияют на скорость полимеризации и конечную прочность соединения.

Продукт обеспечивает снижение трения при сборке, что необходимо учитывать в технологических процессах сборки при определении момента затяжки.

Продукт не рекомендуется использовать на пластмассах, особенно на термопластиках, вследствие возможности их разрушения. При необходимости такого применения необходимо предварительно проверить совместимость продукта с материалом контактируемых поверхностей.