

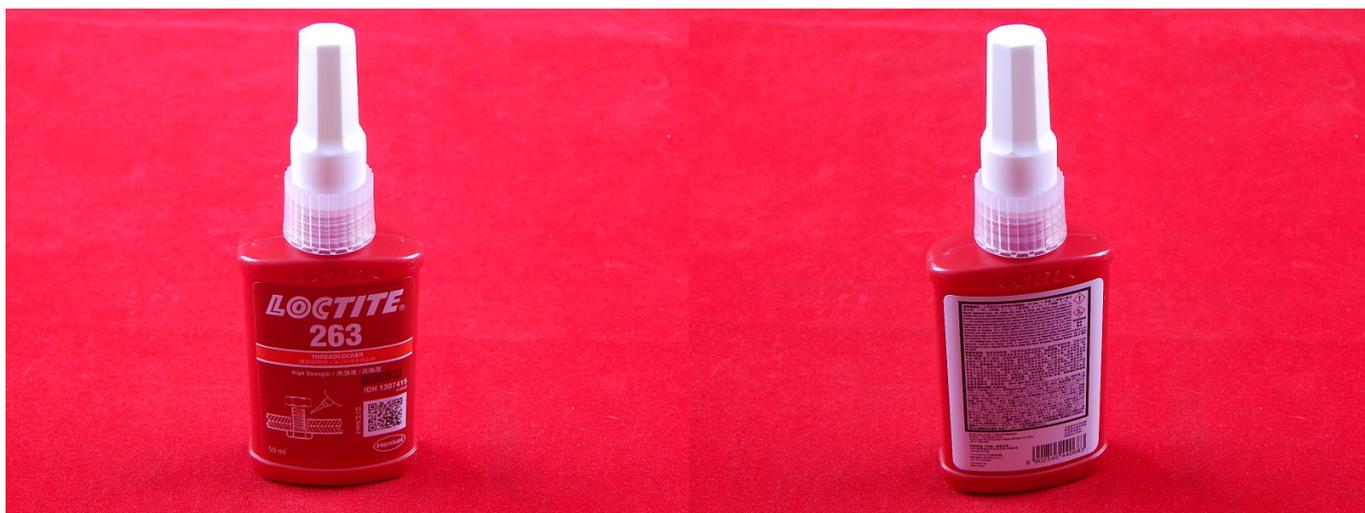
г. Караганда, ул. Алиханова 37, офис 108
г. Астана, ул. Ауэзова, 33/1, офис 210

E-Mail: support@radiomart.org



Артикул: 14184 Цена в прайсе: 13091 тг.

Henkel LOCTITE 263, Фиксатор резьбы высокой прочности 50мл



Продукт Loctite 263 является однокомпонентным анаэробным тиксотропным резьбовым фиксатором высокой прочности для легкого демонтажа соединений. Продукт полимеризуется в условиях отсутствия воздуха в небольших зазорах между металлическими поверхностями.

Преимущества:

Предотвращение самоотвинчивания и герметизация резьбовых соединений. Продукт особенно пригоден для крепежных соединений, работающих в тяжелых условиях, например фиксация/герметизация шпилек в корпусах моторов, гаек на шпильках корпусов насосов, где необходима высокая стойкость к самоослаблению резьбовых соединений. Обеспечивает высокую температуру и маслоустойчивость. Обеспечивает надежную производительность отверждения. Предотвращает ослабление и утечку от ударов и вибрации.

Технические характеристики:

Прочность: высокая

Цвет: красный

Момент срыва болтов M10: 290 in./lb.

Время крепления: 10 минут.

Температура полного отверждения: 22 ° C

Время полного отверждения: 24 часа

Физическая форма: жидкость

Удельный вес: 1,1 г / л

Температура полимеризации: 25 ° C

Макс. Вязкость 600

Мин. Вязкость 400

Температура вязкости: 25 ° C

Информация по применению:

Для достижения наилучшего результата сопрягаемые поверхности необходимо очистить и обезжирить. Продукт наносится на резьбовую часть болта в количестве, необходимом для заполнения резьбового зазора.

Наилучшие результаты достигаются при зазоре до 0.05 мм. Чрезмерно большие диаметры резьбы, а, следовательно, и резьбовые зазоры, негативно влияют на скорость полимеризации и конечную прочность соединения.

Продукт обеспечивает снижение трения при сборке, что необходимо учитывать в технологических процессах сборки при определении момента затяжки.

Продукт не рекомендуется использовать на пластмассах, особенно на термопластиках, вследствие возможности их разрушения. При необходимости такого применения необходимо предварительно проверить совместимость продукта с материалом контактируемых поверхностей.