

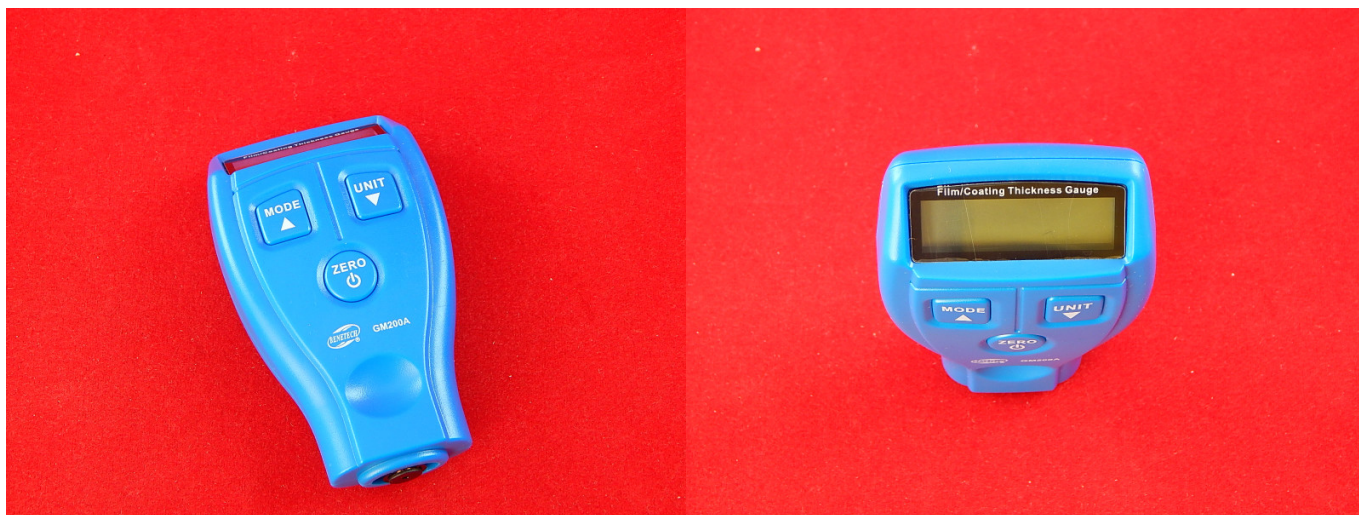
г. **Караганда**, ул. Алиханова 37, офис 108
г. **Алматы**, ул. Байтурсынова 85, блок Г,
офис 11
г. **Астана**, проспект Абая, 24/1, офис 47

E-Mail: support@radiomart.org



Артикул: 14201 Цена в прайсе: 10890 тг.

Толщиномер GM200A



Толщиномер GM200A - для измерения толщины лакокрасочных покрытий.

Толщиномер GM200A - новый универсальный электронный толщиномер с ЖК экраном используется для измерения толщины лакокрасочного покрытия металлических поверхностей автомобилей с целью обнаружения незаметных при визуальном осмотре следов кузовного ремонта, а также для выявления любых других скрытых дефектов лакокрасочного покрытия. При этом кузов автомобиля может быть, как стальным (с оцинковкой, или без нее), так и алюминиевым, а покрытие состоять из любых используемых в настоящее время лакокрасочных материалов. Умный и простой в использовании прибор легко окупает свою стоимость всего лишь за несколько применений.




Автомобильный толщиномер GM200A предназначен как для крупных автосервисов, страховых компаний осуществляющих приемку и оценку автомобилей, так и торговых дилеров автомобилей, а также для магазинов торгующих инструментом, краской и лакокрасочными товарами. Он поможет Вам выбрать "не битый" автомобиль и не даст Вас обмануть при покупке нового автотранспорта.

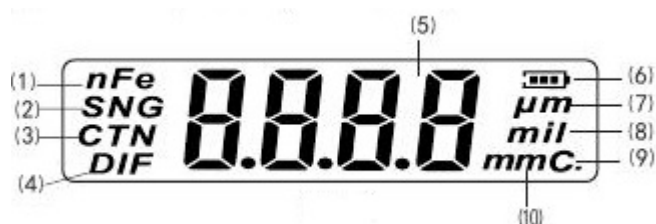
Функционал продукта:

1. Измерение толщины покрытий на металлической поверхности.
2. Доступны режимы: единичное измерение, продолжительное измерение и дифференциальное измерение.
3. Калибровка по нулевой точке, двухточечная калибровка и базовая калибровка.
4. Метрические и дюймовые режимы отображения.

5. Автоматическое отключение.

Кнопки управления:

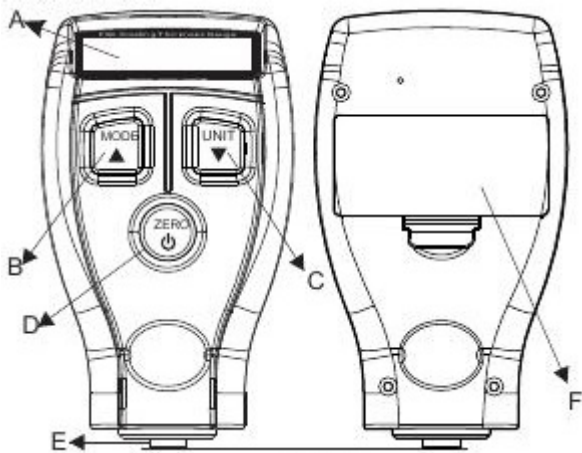
1.		Кнопка: питание вкл./выкл., калибровка по нулевой точке
2.		Кнопка: переключение режима калибровки, повышение калибровочного показателя
3.		Кнопка: переключение единиц измерения, понижение калибровочного показателя



ЖК-дисплей и кнопки.

1. Элементы ЖК-дисплея:

- (1) **nFe**: Не используется
- (2) **SNG**: единичное измерение
- (3) **CTN**: продолжительное измерение
- (4) **DIF**: дифференциальное измерение
- (5) Индикатор значения измеренной величины
- (6) Заряд батареи
- (7) **um**: не используется
- (8) **Mil**: дюймовая единица измерения (1 mil = 0.0254 мм.)
- (9) **C.**: Статус «в режиме калибровки»
- (10) **MM**: метрическая единица измерения (1 мм = 39.4mil)



2. Основные компоненты прибора:

- **A.** ЖК-дисплей
- **B.** Используется для переключения между режимами измерения, или для увеличения значения во время калибровки.
- **C.** Используется для переключения единиц измерения, или понижения значения во время калибровки.
- **D.** Питание вкл./выкл., нулевая калибровка.
- **E.** Датчик
- **F.** Батарейный отсек.

Измерение толщины покрытия

Нажмите кнопку включения (**D**), удерживая прибор в воздухе, для активации ЖК-дисплея. Вы услышите единственный звуковой сигнал, означающий, что измеритель готов к работе. После каждого включения, толщиномер по умолчанию находится в режиме единичного измерения.

Без усилий установите толщиномер датчиком (**E**) к измеряемому покрытию металлического объекта. Измеритель подаст двойной звуковой сигнал. ЖК-дисплей отобразит измеренную толщину покрытия.

Нажмите «**MODE**» во время выполнения предыдущего пункта, чтоб выбрать режим измерения. Для выбора доступны: **единичное измерение, продолжительное измерение, дифференциальное измерение.**

Единичное измерение означает, что после первого замера данные зафиксируются на дисплее после двойного звукового сигнала. В режиме продолжительного измерения, данные будут отображаться на дисплее непрерывно каждый раз, когда измеритель будет отделен от измеряемой поверхности. В режиме дифференциальных измерений на дисплей будет выводиться разница между показаниями двух измерений.

Нажмите кнопку **UNIT**, чтоб переключиться между мм/mil.

Если прибор включается установленным на металлическую поверхность, на дисплее появится надпись **ERR**, и прибор автоматически отключится. Таким образом происходит индикация некорректного использования толщиномера.

Процедура калибровки

Данный толщиномер способен производить калибровку тремя способами:

Базовая калибровка: данный режим калибровки необходим при первом использовании прибора, или, в случае, если толщиномер не эксплуатировался длительное время. Так же, рекомендуется производить данную калибровку в случае, если металлическая поверхность была изменена.

Подготовьте 6 стандартных пластинок, поставляемых в комплекте: 0.04~0.06, 0.09~0.11, 0.22~0.28, 0.45~0.55, 0.90~1.05 и 1.90~2.00 в толщину (мм.).

Нажмите и удерживайте кнопку «**MODE**», вместе с ней нажмите кнопку включения. Раздастся единичный звуковой сигнал. На дисплее появится «**0.00**» а в правом нижнем углу появится буква «**C**», означающая, что прибор находится в режиме калибровки.

Легко приставьте измеритель к металлической подложке без какого-либо покрытия. Прибор покажет «0.00» и прозвучит двойной звуковой сигнал. Калибровка по 0.00 выполнена.

Уберите измеритель с подложки. На дисплее появится значение калибровочной пластины, которую необходимо положить на металлическую подложку. Установите толщиномер на калибровочную пластину, положенную на металлическую подложку. При необходимости, клавишами «**B**» и «**C**» подстройте прибор, чтоб его показания совпадали с толщиной калибровочной пластины. Слегка прижмите толщиномер. Двойной звуковой сигнал будет означать, что пройдена вторая точка калибровки.

Таким же образом пройдите остальные точки калибровки, используя пластины разной толщины, поставляемые в комплекте. В конце на дисплее появится надпись «**OVER**» и прибор автоматически отключится. Базовая калибровка выполнена!

После завершения процесса базовой калибровки, измеритель может быть использован для измерения толщины покрытия, нанесенного на такой же металл, из которого изготовлена калибровочная металлическая пластина.

Калибровка по нулевой точке: включите прибор, держа его в воздухе. Слегка прижмите толщиномер к металлу без покрытия и нажмите кнопку «**ZERO**». Дисплей отобразит «**0.00**». Нулевая калибровка выполнена!

Калибровка по двум точкам:

Выполните сперва калибровку по нулевой точке.

Возьмите калибровочную пластину «**1.00**» и положите ее на металлическую подложку. Получите на дисплее значение «**1.00**», подстраивая значение клавишами «**B**» и «**C**». Затем уберите измеритель. Калибровка выполнена!

Другие рекомендации

Факторы, влияющие на точность измерений и их описание:

1. Толщина металлической поверхности: критической является толщина металла до 0,5 мм.
2. Эффект грани: измеритель чувствителен к резкому изменению формы металла, на котором производятся измерения. Поэтому, измерения возле грани поверхности или в углах нежелательно.

3. Кривизна: кривизна измеряемой поверхности влияет на результаты измерений. Этот эффект возрастает с уменьшением радиуса кривизны.
4. Шероховатость поверхности: обе поверхности (и металлической основы и измеряемого на ней покрытия), влияют на результаты измерений. Этот эффект увеличивается пропорционально шероховатости поверхностей. Излишняя шероховатость поверхности ведет к системным и случайным ошибкам. Поэтому, необходимо производить несколько замеров в одной области, чтоб избежать влияния этого фактора. Если металл основания шероховатый, рекомендуется производить нулевую калибровку в нескольких точках без покрытия и с одинаковой шероховатостью. В случае необходимости, снять слой покрытия растворителем и т. д.
5. Чистота поверхности: перед произведением измерений, рекомендуется очистить измеряемую поверхность от инородных субстанций (пыль, смазка, продукты коррозии), но само покрытие должно остаться нетронутым.