

г. **Караганда**, ул. Алиханова 37, офис 108
г. **Алматы**, ул. Байтурсынова 85, блок Г,
офис 11
г. **Астана**, проспект Абая, 24/1, офис 47

E-Mail: support@radiomart.org



Артикул: 14763 Цена в прайсе: 16006 тг.

**Флуоресцентный PLA пластик Bestfilament, цвет голубой, 1 кг (1,75 мм)
для 3D-принтеров**



Наличие 3D принтера открывает двери во вселенную безграничного творчества. Функциональность готовой продукции может быть различной - от медицинских протезов до сувениров и игрушек. А всё благодаря Filament пластику для 3D принтеров.

Внимание! Флуоресцентный пластик светится только в УФ свете!

В области домашней 3D-печати PLA-пластик (полилактид, структурная единица которого - молочная кислота) является признанным лидером. Несмотря на то, что PLA довольно часто сравнивают с ABS, их технические характеристики заметно отличаются.

Одна из главных отличительных особенностей PLA это то, что им легко печатать. PLA имеет более низкую температуру печати, нежели ABS. PLA минимально деформируется при изменении температуры в отличие от ABS. Еще одно значительное преимущество PLA-пластика - отсутствие неприятного запаха в процессе печати.

PLA является самым экологически чистым пластиком. Натуральное природное сырье в составе PLA-пластика позволяет без угрозы для здоровья человека применять его для различных целей.

В каких случаях стоит использовать PLA-пластик?

По сравнению с другими типами нитей 3D-принтера PLA отличается хрупкостью, поэтому избегайте его использования при изготовлении предметов, которые могут быть согнуты, скручены или упакованы повторно, например, в телефонах, игрушках с высоким износом или ручек для инструментов. Также не стоит использовать PLA для печати изделий, которые

впоследствии будут подвержены высоким температурам, поскольку PLA имеет тенденцию к деформации при температуре 60 ° C или выше. Для всех других применений PLA отлично подойдет. Обычно пластик используют для печати игрушек с низким уровнем износа, деталей прототипов и контейнеров.

Советы от Bestfilament:

- Температура размягчения PLA-пластика около 50 градусов, поэтому при недостаточном охлаждении термобарьера возможно размягчение пластика и образование пробки. Чтобы этого избежать, обеспечьте максимальный обдув радиатора термобарьера.
- Используйте поролоновый фильтр с небольшим количеством масла (машинное или растительное) при печати PLA-пластиком для предотвращения образования пробки.
- PLA-пластик сохраняет пластичность в течение некоторого времени после остывания, что бывает удобно, например, для сборки составных моделей. Немного нагрейте детали перед сборкой, чтобы их легче было соединить.