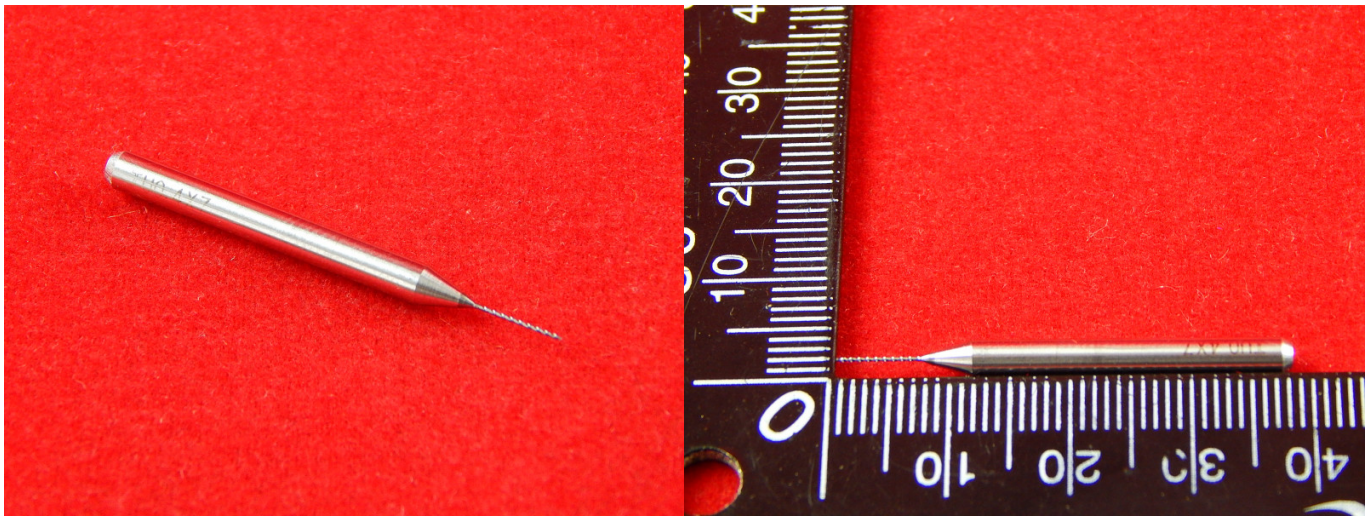
г. Караганда, ул. Алиханова 37, офис 108
г. Алматы, ул. Байтурсынова 85, блок Г, офис 11
г. Астана, проспект Абая, 24/1, офис 47

E-Mail: **support@radiomart.org**

RadioMart.kz
Робототехника и радиодетали

Артикул: 15096 Цена в прайсе: 446 тг.

Сверло твердосплавное диам. 0,4 мм



Для обработки текстолита, стеклопластиков, меди, нержавеющей стали. Режущая часть выполнена из твердого сплава, хвостовик из нержавеющей стали.

Сверла с твердосплавными напайками (с коническими и цилиндрическими хвостовиками), а также цельные модели применяют в промышленности и быту для получения глухих и сквозных отверстий. Инструменты небольшого диаметра используют при изготовлении печатных плат.

Твердосплавные сверла отлично подходят для сверления отверстий в заготовках из:

- закаленных металлов;
- титановых сплавов;
- высокопрочных и жаропрочных сталей;
- различных цветных металлов и их сплавов;
- чугуна.

Технические данные сверла:

- Рабочий диаметр d, мм: 0.4
- Длина режущей части l, мм: 7
- Диаметр хвостовика D, мм: 3.175
- Общая длина L, мм: 38
- материал: карбид Вольфрама

№ сверла	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Диам., мм	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1
Длина реж. части, мм	1,8	3,5	5	7	8	9,5	9,5	10	10	10,5	10,5
Общая длина, мм	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38