

г. **Караганда**, ул. Алиханова 37, офис 108
г. **Алматы**, ул. Байтурсынова 85, блок Г,
офис 11
г. **Астана**, проспект Абая, 24/1, офис 47

E-Mail: support@radiomart.org



Артикул: 15110 Цена в прайсе: 92456 тг.

Шпиндель ER11 48V 400W (комплект)



Шпиндель станка устанавливается для фиксации инструментов, а также заготовок. Бытовой вариант исполнения напоминает фрезерный станок или дрель. Классическая конструкция шпинделя позволяет проводить надежное крепление инструмента в скоростном или силовом режиме. Используется подобное устройство при создании самого различного оборудования и инструментов.

Производственное оборудование получило весьма широкое распространение, так как за счет механизации процесса существенно повышается качество получаемого результата, снижается его стоимость, а также ускоряется процедура. Довольно большое распространение получило понятие шпинделя. К достоинствам данного шпинделя можно отнести: 1) достаточно низкое биение, что делает его хорошим выбором в качестве шпинделя для фрезеровки печатных проводников при изготовлении печатных плат или при изготовлении моделей из модельного воска, ювелирной гравировке 2) низкий уровень шума, 3) стандартная цанга ER11A.

Спецификация:

- Рабочее напряжение: 12-48 В постоянного тока (DC)
- Мощность: 400 Вт
- Скорость: 3000-12000 об / мин (12 В-3000 об / мин, 24 В-6000 об / мин, 36 В-9000 об / мин, 48 В-12000 об / мин)
- Крутящий момент: 500 мН.м
- Сопротивление изоляции: > 2 МОм
- Диэлектрическая прочность изоляции: 400 В
- Диаметр: 52 мм
- Длина части патрона: хвостовик 35 мм (включая гайку и сэндвич 43 мм)

- Диаметр патрона: 16 мм
- Общая длина двигателя: 185 мм (включая зажимную часть и двигатель)
- Вес нетто шпинделя: 0,9 кг
- Радиальное биение основного вала составляет около 0,02-0,05.

Принципиальная схема:



