

г. Караганда, ул. Алиханова 37, офис 108
г. Алматы, ул. Байтурсынова 85, блок Г, офис 11
г. Астана, проспект Абая, 24/1, офис 47

E-Mail: support@radiomart.org



Артикул: 16723

Цена в прайсе: 4290 тг.

Фреза для фаски 8.3 мм, угол 90°, HSS-CO



Фреза (отрезной/фасочный инструмент) диаметром 8,3 мм с углом фаски 90° из быстрорежущей стали HSS-CO, предназначена для снятия фасок и обработки отверстий/краёв металла и других материалов.

Фреза-для-фаски 8,3 мм представляет собой фасочный инструмент с рабочим диаметром 8,3 мм и углом заточки 90°, выполненный из стали HSS-CO (быстрорежущая сталь с кобальтом) для повышения износостойкости.

Применяется для снятия фасок с отверстий или краёв деталей, обработки металлов и других материалов. Высокоточная геометрия, трёхлопастная (или трёхфлейтовая) конструкция обеспечивает чистую фаску без заусенцев и вибраций.

Подходит для установки в ручные дрели, сверлильные или станочные фрезерные установки при соблюдении рекомендуемых режимов резания.

Характеристики:

- Диаметр рабочей части: 8,3 мм
- Угол фаски: 90°
- Материал: HSS-CO (быстрорежущая сталь с кобальтом)
- Диаметр хвостовика: 6,0 мм
- Общая длина: 50 мм
- Рекомендуемый диапазон снятия фаски: примерно от Ø 2,0 до Ø 8,0 мм отверстия (или рабочей поверхности)
- Применимо для металлов (углеродистая сталь, сталь сплавная), алюминия, лёгких металлов и некоторых неметаллических материалов
- Возможность установки на сверлильный или фрезерный станок, либо ручную дрель при соответствующей жёсткости и фиксации
- Обратите внимание на прочную фиксацию детали и стабильность инструмента: при

вибрациях качество фаски может снизиться, возможны заусенцы

- При необходимости доводки лезвий или замены инструмента при потере остроты — это продлит срок службы инструмента

Преимущества:

- Универсальный размер 8,3 мм, удобен для фаски средних отверстий
- Угол 90° обеспечивает классическую фаску под винтовые и крепёжные соединения
- HSS-CO обеспечивает длительный срок службы и стойкость к износу при обработке стали
- Удобен для профессионального и полу-профессионального использования

Рекомендации:

- Используйте подходящие режимы резания: не слишком большой скачок глубины за проход, медленное и стабильное вхождение
- Обеспечьте жёсткую фиксацию заготовки, минимизируйте вибрацию
- После длительного использования проверьте лезвие: если появились заусенцы или фаска получается неравномерной — стоит либо доработать, либо заменить инструмент
- Следите за чистотой мест резки и охлаждением (по возможности) при твёрдых металлах