г. Караганда, ул. Алиханова 37, офис 108
г. Алматы, ул. Байтурсынова 85, блок Г, офис 11
г. Астана, проспект Абая, 24/1, офис 47

E-Mail: **support@radiomart.org**

RadioMart.kz
Робототехника и радиодетали

Артикул: 16815 Цена в прайсе: 3521 тг.

Оловянная флюс-паста XGZ40

Универсальный флюс XGZ40 для пайки компонентов и микросхем продается в шприце объемом 35 мл. Данный флюс не является безотмывочным.

Паяльная паста MECHANIC XG-40 Sn63/Pb37 представляет собой сметанообразную вязкую смесь в состав которой входит 63% олова и 37% свинца (припой) и флюс, обеспечивающих высокое качество пайки. SMD Surface Mounted Devices, с английского переводится как, использование компонентов для поверхностной пайки. Паста для пайки позволяет обеспечить достаточную монтажную плотность соединения по сравнению с обычными технологиями. Применение флюса для пайки SMD компонентов имеет свои особенности, которые позволяют улучшить соединение поверхности микросхем и плат.

Основное предназначение — использование для пайки мелких (SMD) элементов.

Спецификация:

- Состав пасты: 63% олова и 37% свинца (припой) и флюс;
- Размеры частиц: 20 - 38 микрон;
- Температура плавления: 183°C.

Применение:

- Необходимо взять небольшое количество пасты и аккуратно нанести её на заранее подготовленную плату в местах установки будущих элементов.
- Установить компоненты, соблюдая максимально точное совмещение выводов деталей с

контактными дорожками на плате.
- Разогреть плату с обратной стороны специальным феном с температурой потока воздуха около 150°С. При этом паста станет затвердевать.
- Затем, повышая температуру фена до 220-250°С, прогреть поверхность платы. В результате чего сформируется аккуратная пайка.

После остывания протереть плату с помощью спирта от остатков флюса.

Хранить следует в прохладном месте.