

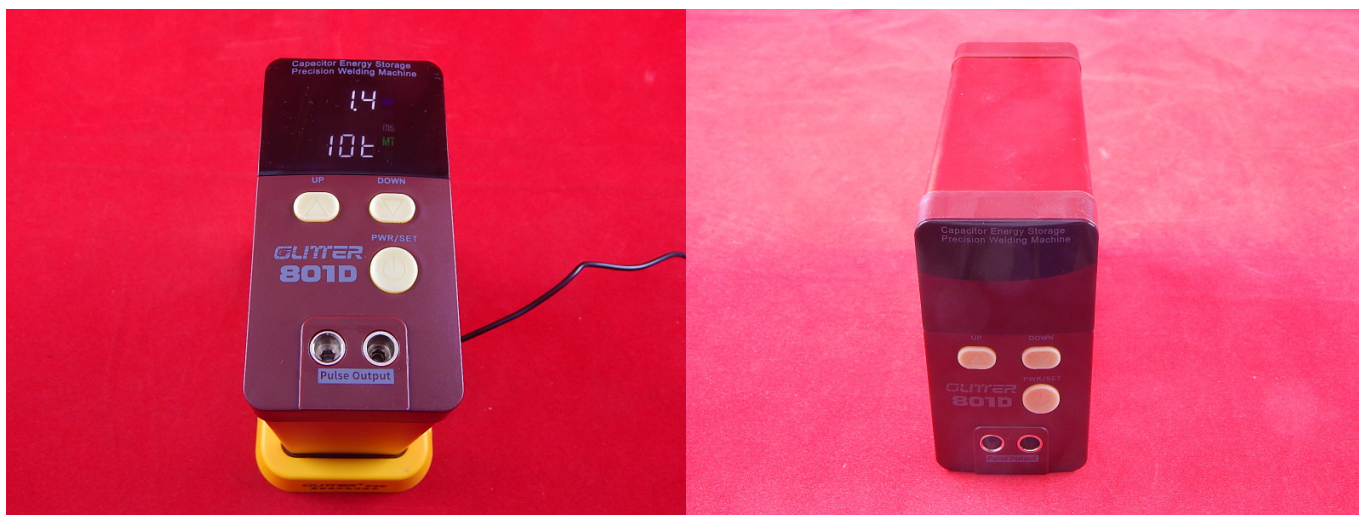
г. Караганда, ул. Алиханова 37, офис 108
г. Астана, ул. Ауэзова, 33/1, офис 210

E-Mail: support@radiomart.org



Артикул: 16892 Цена в прайсе: 196901 тг.

Конденсаторный Аппарат точечной контактной сварки GLITTER 801D



GLITTER 801D - это импульсный сварочный аппарат (аппарат точечной сварки) с инвенторным накоплением энергии. Предназначен для изготовления аккумуляторных сборок из элементов питания различного типа - Ni-Cd, Ni-MH, Li-Ion, форм-фактора 18650, 14500, 16340, 16650, 18350, 18500, 17500, 22500, 25500, 26650 и другие.

Точечная сварка используется для более быстрого и прочного соединения токопроводящих лент. Главное отличие точечной сварки от пайки заключается в том, что при пайке есть высокий риск перегреть ячейку и АКБ придет в негодность. При точечной сварке перегрев ячеек исключен. Для соединения ячеек АКБ используется специальная никелевая (или никелированная) лента. Никелированная лента - это сталь покрытая тонким слоем никеля, а никелевая лента - это лента из чистого никеля.

GLITTER 801D - это новинка от компании Sunko, ведущего производителя аппаратов точечной сварки.

Аппараты линейки Glitter вышли в свет осенью 2021 года и в настоящее время не имеют аналогов!

В нашем магазине представлена самая лучшая и самая мощная модель из линейки 801D.

Аппарат имеет принципиально новую схему работы, в корне отличающуюся от имеющихся в настоящее время на рынке. Аппараты линейки Glitter в основе своей имеют два высоко ёмких конденсатора, и при работе используют накопленную в них энергию в отличие от традиционных аппаратов точечной сварки, которые работают на трансформаторах. Самой главной особенностью данной системы является то, что аппараты линейки Glitter способны выдавать импульсный ток 2000-3000А, в то время как традиционные трансформаторные аппараты выдают всего 600-950А. В результате чего аппараты на трансформаторе не способны

качественно приварить ленту из чистого никеля толщиной даже 0,2мм (что бы ни было написано в описании), в то время как аппараты на конденсаторах легко справятся с лентой чистого никеля толщиной до 0,4мм.

Кроме того, при длительной работе с трансформаторным аппаратом возникает ряд сложностей, например аппарат очень сильно перегревается, а ваша электрическая сеть 220V испытывает колоссальные нагрузки. Трансформаторными аппаратами не возможно работать в помещениях со старой проводкой и (или) со старыми, слабыми автоматами в электро щитке. С конденсаторными аппаратами линейки Glitter такой проблемы не возникает. Аппарат вообще не греется в процессе работы, а адаптер питания подаёт на аппарат всего 15V 3A. При этом аппарат Glitter 801D выдаёт 12kW мощности, против 3,2kW на топовых моделях трансформаторного типа.

Так же, одним из главных преимуществ конденсаторного аппарата точечной сварки является его вес и размер, которые более чем в 3 раза меньше традиционных трансформаторных аппаратов.

Для удобной работы аппарат GLITTER 801D оснащён как выносной ручкой для сваривания больших аккумуляторных сборок, так и кронштейном как у традиционных трансформаторных аппаратов.

Аппараты линейки Glitter не оставят равнодушными как профессионального мастера так и частного любителя за свою мощь и эргономику.

К аппарату GLITTER 801D подойдут все виды выносных ручек выпускаемые компанией Sunko - HB-70A; HB-70BN; HB-71A; HB-71B; HB-73B и кронштейн 73SA

Комплектация:

- Аппарат точечной сварки GLITTER 801D - 1 шт.
- Адаптер питания с евро вилкой - 1 шт.
- Ножная педаль управления - 1 шт.
- Мобильная выносная сварочная ручка HB-73B - 1 шт.
- Сварочный кронштейн 73SA - 1 шт.
- Шестигранный ключ - 1 шт.
- Пластиковая База для работы с кронштейном - 1 шт.
- Медные сварочные электроды для кронштейна 73SA - 2 пары
- Медные сварочные электроды для кронштейна HB-73B - 2 пара
- Колодка на 6 аккумуляторов типа 18650
- Никелированная лента 0,1*4*100мм - 50шт
- Никелированная лента 0,15*8*100мм - 50шт
- Руководство по эксплуатации (англ.) - 1 шт.
- Гарантийный талон - 1 шт.

Характеристики GLITTER 801D:

- Входящее напряжение на адаптер питания: AC 100-240V 50/60HZ;
- Исходящее напряжение с адаптера питания: 15V 2-3A;
- Импульсная сила тока: 12kW;
- Настройка силы тока: 0-99t;
- Время импульса: 0-20mS;

- Толщина свариваемой никелевой ленты - 0,05-0,4мм;
- Толщина свариваемой никелированной ленты - 0,05 - 0,5мм;
- Время зарядки трансформаторов после длительного простоя: до 20мин;
- Режимы работы: Автоматический / Педаль или ручка управления;
- Размер аппарата: 67x176x126 мм;
- Вес: 2кг.