

г. Караганда, ул. Алиханова 37, офис 108
г. Астана, ул. Ауэзова, 33/1, офис 210

E-Mail: support@radiomart.org



Артикул: 17205

Цена в прайсе: 10120 тг.

**Loctite 510 (50мл), Уплотнитель фланцевых поверхностей,
высокотемпературный**



Loctite 510 - является однокомпонентным, тиксотропным анаэробным герметиком средней прочности с повышенной температурной стойкостью. Продукт полимеризуется при отсутствии воздуха между беззазорными металлическими поверхностями.

Герметизация жестких фланцев, подверженных воздействию высоких температур и химических веществ. Высота заполняемого зазора: до 0.25 мм. Loctite 510 предназначен для формирования прокладки по месту соединения, для жестких фланцевых соединений. Loctite 510 - это универсальный фланцевый уплотнитель с медленной полимеризацией. Возможно нанесение обычным способом или через трафарет.

Моментальная уплотняющая способность:

Анаэробные уплотнители имеют свойство выдерживать небольшое давление уже в процессе отверждения (до полной полимеризации). Испытания проводились на не отвержденном герметике сразу же после сборки соединения на кольцевой поликарбонатной уплотняемой поверхности с внутренним диаметром Ду 50 мм и внешним диаметром 70 мм.

Спецификация:

- Тип фланца: жесткий;
- Зазор между фланцами: до 0.25 мм;
- Маслостойкость: Отличная;
- Рабочая температура: от -55°C до +200°C;
- Текучесть: Паста.

Инструкция по применению:

1. Для достижения оптимальных характеристик соединяемые поверхности должны быть чистыми и обезжиренными.
2. Loctite 510 предназначен для плотно подогнанных фланцевых соединений с зазором до 0,25 мм.
3. Loctite 510 наносится на поверхность фланца ровным слоем или через трафарет
4. Для тестирования герметичности сразу же после сборки соединение можно подвергнуть маленькому давлению (менее 0.05 МПа).
5. Фланцы должны быть затянуты сразу же после сборки, чтобы избежать смещения.
6. Скорость полимеризации зависит от температуры окружающего воздуха и величины зазора между сопрягаемыми деталями.