г. Караганда, ул. Алиханова 37, офис 108
г. Алматы, ул. Байтурсынова 85, блок Г, офис 11
г. Астана, проспект Абая, 24/1, офис 47

E-Mail: **support@radiomart.org**

RadioMart.kz
Робототехника и радиодетали

Артикул: 10787 Цена в прайсе: 2310 тг.

Сплав РОЗЕ 50гр.

Сплав для создания электрического контакта и механического соединения металлических деталей. Легкоплавкий сплав (95°С) позволяет бережно относиться к деталям чувствительным к перегреву.

Перед пайкой поверхность отчищается и на неё наносится флюс. Паяльник нагревается до температуры выше температуры плавления припоя (паяльники без регулировки температуры имеют такую температуру по умолчанию). Кончик жала залуживается с помощью флюса и припоя. На поверхность пайки наносится флюс. Кончиком паяльника берётся необходимое количество припоя. Место пайки прогревается до температуры плавления припоя. По мере прогрева припой вытечет на место пайки. По необходимости удаляются остатки флюса.

Меры безопасности: пайка производится в проветриваимом помещении. Не допускать попадания в пищу. Руки моются водой с мылом.

Цвет: светло-серые, блестящие гранулы
Температурный плавления:95°С
Состав: олово-25%, свинец-25%, висмут-50%