

г. Караганда, ул. Алиханова 37, офис 108  
г. Астана, ул. Ауэзова, 33/1, офис 210

E-Mail: [support@radiomart.org](mailto:support@radiomart.org)



**Артикул: 10787**

**Цена в прайсе: 2310 тг.**

**Сплав РО3Е 50гр.**



Сплав для создания электрического контакта и механического соединения металлических деталей. Легкоплавкий сплав (95°C) позволяет бережно относиться к деталям чувствительным к перегреву.

Перед пайкой поверхность отчищается и на неё наносится флюс. Паяльник нагревается до температуры выше температуры плавления припоя (паяльники без регулировки температуры имеют такую температуру по умолчанию). Кончик жала залуживается с помощью флюса и припоя. На поверхность пайки наносится флюс. Кончиком паяльника берётся необходимое количество припоя. Место пайки прогревается до температуры плавления припоя. По мере прогрева припой вытечет на место пайки. По необходимости удаляются остатки флюса.

Меры безопасности: пайка производится в проветриваемом помещении. Не допускать попадания в пищу. Руки моются водой с мылом.

Цвет: светло-серые, блестящие гранулы  
Температура плавления: 95°C  
Состав: олово-25%, свинец-25%, висмут-50%