

г. **Караганда**, ул. Алиханова 37, офис 108
г. **Алматы**, ул. Байтурсынова 85, блок Г,
офис 11
г. **Астана**, проспект Абая, 24/1, офис 47

E-Mail: support@radiomart.org



Артикул: 17997 Цена в прайсе: 12101 тг.

Темно-серый PLA пластик Bestfilament 1 кг (2.85 мм) для 3D-принтеров



Наличие 3D принтера открывает двери во вселенную безграничного творчества. Функциональность готовой продукции может быть различной – от медицинских протезов до сувениров и игрушек. А всё благодаря Filament пластику для 3D принтеров.

Пластик произведен Российской компанией BestFilament. На данный момент лидирует на рынке по качеству и цене. В отличие от Китайских производителей пластик не застревает при печати, поскольку имеет очень точную толщину 2.85 мм по всей длине нити. Так же в отличие от Китайского пластика, здесь исключено попадание мелкого мусора в состав нити, из-за которого может забиться сопло вашего 3D принтера.

Особенности:

- Экологически чистый;
- Биоразлагаемый;
- Хрупкий;
- Подвержен воздействию высоких температур.

Преимущества PLA Bestfilament:

- Широкая цветовая палитра;
- Минимальная усадка при печати;
- Можно печатать на чистом стекле;
- Нет необходимости в нагретой платформе;
- Экономия энергозатрат благодаря низкой температуре размягчения;

- Отклонение диаметра прутка в пределах одной катушки не более 0.02 мм.

Технические характеристики:

- Твердость: 7.5/10.
- Долговечность: 4/10.
- Плотность — 1.23-1.25 г/см³.
- Влапопоглощение — 0.2-0.4%.
- Температура плавления: 155-170°C.
- Наличие запаха: Сладковатый запах жженого сахара.

Советы от Bestfilament:

- Температура размягчения PLA-пластика около 50 градусов, поэтому при недостаточном охлаждении термобарьера возможно размягчение пластика и образование пробки. Чтобы этого избежать, обеспечьте максимальный обдув радиатора термобарьера.
- Используйте поролоновый фильтр с небольшим количеством масла (машинное или растительное) при печати PLA-пластиком для предотвращения образования пробки.
- PLA-пластик сохраняет пластичность в течение некоторого времени после остывания, что бывает удобно, например, для сборки составных моделей. Немного нагрейте детали перед сборкой, чтобы их легче было соединить.