г. Караганда, ул. Алиханова 37, офис 108
г. Алматы, ул. Байтурсынова 85, блок Г, офис 11
г. Астана, проспект Абая, 24/1, офис 47

E-Mail: **support@radiomart.org**

RadioMart.kz
Робототехника и радиодетали

Артикул: 18121 Цена в прайсе: 39160 тг.

Loctite 243 (250 мл) резьбовой фиксатор средней прочности

Loctite 243 предназначен для фиксации и герметизации резьбовых соединений, которые требуют разборки стандартными ручными инструментами.

Продукт Loctite 243 - это однокомпонентный резьбовой фиксатор, который полимеризуется при отсутствии воздуха между металлическими поверхностями, предотвращает ослабление и протечки от ударов и вибрации. Тиксотропные свойства продукта уменьшают растекание жидкого состава после нанесения его на поверхность.

Клей обеспечивает надежную фиксацию и может быть использован не только на активных металлах (например, черные металлы, латунь, медь), но и на пассивных материалах (например, нержавеющая сталь, оцинкованные поверхности, алюминий, гальванические покрытия).

Продукт имеет высокую температурную стойкость (до +180 °C) и высокую стойкость к нефтепродуктам. Резьбовой фиксатор Loctite 243 допускает применения на поверхностях, слегка загрязненных различными маслами, такими как, СОЖ, антикоррозионные и моторные масла, защитные масла и смазки.

Особенности:

- Высокая термостойкость (в 2012 года верхний температурный предел увеличился с +150 до +180°C).
- Допускается нанесение на слегка загрязненные поверхности, например, антикоррозионные и моторные масла, СОЖ и т.п.
- Рекомендуется применять на не требующих отворачивания шпилек блоков цилиндров и корпусов насосов.

- Сертифицирован для контакта с пищей: P1 NSF: 123000.

Типичные области применения:

- Эффективен для любых типов металлического резьбового крепежа.
- Исключает ослабление натяга резьбы в условиях вибрации деталей, например, в насосах, болтах двигателей, редукторов или прессов.
- Позволяет производить разборку для ремонта и обслуживания с помощью обычного ручного инструмента.
- Хорошо подходит для слегка замаслянных поверхностей.

Спецификация:

- Диаметр резьбы: до M36;
- Прочность: Средняя;
- Скорость: 2 часов;
- Момент срыва для болтов M10 26 Н·м;
- Рабочая температура: от -55°C до +180°C;
- Текучесть: Жидкий.