

г. Караганда, ул. Алиханова 37, офис 108  
г. Астана, ул. Ауэзова, 33/1, офис 210

E-Mail: [support@radiomart.org](mailto:support@radiomart.org)



**Артикул: 18122**

**Цена в прайсе: 7151 тг.**

**Черный POM пластик Bestfilament 0.5 кг (1.75 мм) для 3D-принтеров**



POM (полиацеталь) — инженерный пластик, по своим физико-механическим свойствам превосходящий нейлон. Очень сложен в печати, требует контроля не только температуры сопла, но и температуры в камере принтера.

Пластик POM, также известный как ацеталь, делрин или полиоксиметилен, представляет собой высокопроизводительный инженерный термопластик, идеально подходящий для 3D-печати функциональных и нагруженных деталей. Этот материал славится своей высокой механической прочностью и низким коэффициентом трения, что делает его идеальным для широкого спектра применений.

#### **Особенность:**

- Термостойкость: POM сохраняет свои свойства в широком диапазоне температур от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+120^{\circ}\text{C}$ , что позволяет использовать его в экстремальных условиях.
- Электрическая изоляция: Высокая диэлектрическая прочность и низкий коэффициент диссипации делают POM подходящим для использования в электрических системах.
- Химическая стойкость: POM устойчив к воздействию различных химических веществ, включая растворители и топлива, а также обладает низким водопоглощением.

#### **Параметры печати:**

- Температура экструзии: от  $230^{\circ}\text{C}$  до  $270^{\circ}\text{C}$ ;
- Температура стола: от  $110^{\circ}\text{C}$  до  $130^{\circ}\text{C}$ ;
- Обдув: нежелателен;
- Адгезия слоев: высокая;

- Адгезия к столу: низкая.

### **Спецификация РОМ:**

- Температура плавления: от 175°C до 180°C;
- Температура размягчения: 135°C;
- Температура эксплуатации: от -50°C до +100°C;
- Твердость (по Шору): D82;
- Относительное удлинение при разрыве: 40%;
- Прочность на изгиб: 88 МПа;
- Прочность на разрыв: 60 МПа;
- Модуль упругости при растяжении: 2 ГПа;
- Модуль упругости при изгибе: 2.6 ГПа;
- Плотность: 1.41 г/см<sup>3</sup>;
- Точность печати:  $\pm 4\%$ ;
- Усадка при изготовлении изделий: 2%;
- Влапоглощение: 0.8%.