

г. Караганда, ул. Алиханова 37, офис 108  
г. Астана, ул. Ауэзова, 33/1, офис 210

E-Mail: [support@radiomart.org](mailto:support@radiomart.org)



**Артикул: 18123      Цена в прайсе: 564190 тг.**

### **3D принтер Creality K1 Max**



Созданный на базе Creality K1 Speedy, быстрый 3D-принтер Creality K1 Max унаследовал его ловкость и точность, двойную автоматическую калибровку Lidar с применением ИИ, а также передовые интеллектуальные системы контроля за процессом.

В дополнение к очень высокой скорости печати 600 мм/с, K1 Max также имеет несколько ключевых преимуществ, которые делают его еще более мощным инструментом для создания прототипов и массового производства с использованием современных материалов.



### Спецификация:

- Материал печати: пластиковая нить;
- Технология печати: FDM/FFF;
- DIY (набор для сборки): Нет;
- Корпус принтера: Закрытый;
- Диаметр нити: 1.75 мм;
- Тип экструдера: Direct;
- Кол-во печатающих сопел: 1 шт;
- Температура экструдера: 300°C;
- Температура стола: 120°C;
- Область печати: 300x300x300 мм;
- Скорость печати/выращивания: 600 мм/с;
- Толщина слоя: от 0.1 до 0.35 мм;
- Полноцветная печать: Нет;
- Количество цветов: 1 цвет;
- Видеокамера: Нет;
- Контроль наличия пластика: Да;
- Система возобновления печати: Да;
- Сопло: 0.4 мм;
- Встроенный 3D сканер: Нет;

- Поддерживаемые материалы: ABS, PLA, PETG, PET, TPU, PA, ABS, ASA, PC, PLA-CF, PA-CF, PET-CF.

### **Программное обеспечение:**

- Поддерживаемые форматы файлов: STL, OBJ, AMF;
- Совместимые ОС: Windows, Mac OS;
- Программное обеспечение: Creality Print; Cura, Simplify3D, PrusaSlicer.

### **Габаритные и вес:**

- Габариты товара: 435x462x526 мм;
- Габариты упаковки: 508x508x608 мм;
- Вес нетто: 18 кг;
- Вес брутто: 23 кг.

### **Creality K1 Max - основные моменты:**

- Объем печати повышен до 300\*300\*300 мм. Это наиболее эффективный FDM 3D-принтер в своем классе по соотношению объема сборки к размеру принтера 25.5%.
- Невероятная скорость печати 600 мм/с.

**K1 Max: 600mm/s**

**Обычная скорость 3D-принтера: 50mm/s**

- Универсальный ШИ Lidar - заботится о первом слое. Lidar с разрешением 1 мкм самостоятельно сканирует первый слой и сообщает в случае возникновения проблем.
- Видеокамера с искусственным интеллектом наблюдает за ходом печати и предупреждения пользователя в случае ошибки.



- Температура поверхности рабочего стола – до 120 °С.
- Встроенный HEPA фильтр удаляет образующиеся при печати частицы пыли из воздуха.
- Быстрый Core XY в сочетании с легкой печатающей головкой 190 г для меньшей инерции движения.
- Новый керамический обогреватель, опоясывающий весь хотенд нагревается до 200 °С при 40 с и мгновенно расплавляет нить, обеспечивая плавный поток материала в 32 мм<sup>3</sup>/с на полной мощности.



### Мощный инструмент 3D-печати Creality K1 Max:

- Прямой экструдер с двойной передачей обеспечивает мощное экструзионное усилие 50 Н.
- Hotend с терморазрывом из титанового сплава и соплом из медного сплава, который работает отлично при температуре до 300 °С.
- Двойное охлаждение модели вентиляторами. Один непосредственно на печатающей головке, второй мощностью 18 Вт в камере сборки обеспечивают быстрое отверждение модели, пока процессы натяжения и деформации внутри нее еще не начались. Это

позволяет создавать мосты и свесы без применения опорных структур.



### Умное управление 3D-печатью:

- Новый слайсер Creality Print 4.3 - богатые предварительные настройки, упрощение процесса нарезки на 3 простых этапа.
- Умная ОС Creality у K1 Max. Простой интерфейс, синхронизация данных и команд с компьютером, телефоном, облаком и дополнительными модулями.
- Быстрый двухъядерный процессор с частотой 1.2 ГГц легко обеспечивает высокую скорость печати.
- 8G ROM хранит до 400 файлов моделей и обеспечивает быструю запись и чтение.



### Серийная 3D-печать на ферме 3D-принтеров:

- Интеллектуальное управление несколькими принтерами - следите за процессами с Creality Print или Creality Cloud. Несколько принтеров легко кластеризоваться или сгруппировать для массового производства.
- Жесткий каркас из литого под давлением алюминиевого сплава обработана на станке с ЧПУ - стабильное качество даже на высокой скорости печати.
- Обновленная ось Z с более точным позиционированием эффективно уменьшает Z-полосы.

Текстура еще никогда не была столь тонкой.

