

г. Караганда, ул. Алиханова 37, офис 108
г. Астана, ул. Ауэзова, 33/1, офис 210

E-Mail: support@radiomart.org



Артикул: 19076 Цена в прайсе: 20064 тг.

Bambu Lab TPU 90A, 1.75 мм, 1 кг, белый



Bambu Lab TPU 90A White — эластичный полиуретановый филамент для FDM/FFF 3D-печати с твердостью **90 Shore A**. Диаметр нити — **1,75 ±0,05 мм**, масса пластика — **1 кг**. Отличается высокой эластичностью, износостойкостью и способностью поглощать удары. Поставляется на многократной высокотемпературной катушке.

Bambu Lab TPU 90A — гибкий термопластичный полиуретан для печати функциональных деталей, которым одновременно необходимы эластичность, прочность и устойчивость к многократной деформации.

Твердость **90A по Шору** обеспечивает материалу большую структурную жесткость по сравнению с TPU 85A, сохраняя при этом выраженную гибкость. Производитель рекомендует TPU 90A для печати **шин RC-моделей, подошв, защитных чехлов, амортизирующих элементов, ручек, прокладок и других функциональных деталей**.

Материал обладает удлинением при разрыве более **650%** и прочностью при растяжении **12,5 ±0,8 МПа**. Плотность составляет **1,24 г/см³**. Рекомендуемая температура сопла — **200-250°C**, стола — **30-35°C**, скорость печати — менее **200 мм/с**.

TPU активно поглощает влагу, поэтому Bambu Lab рекомендует перед печатью сушить материал при **70°C в течение 8 часов** и хранить его в герметичной среде при влажности менее 20% RH.

Важно: стандартные **AMS, AMS lite и AMS 2 Pro не совместимы** с TPU 90A. AMS HT поддерживается при соблюдении рекомендаций производителя. Для TPU 90A рекомендуются сопла **0,4 / 0,6 / 0,8 мм**.

Характеристики

- Производитель: **Bambu Lab**
- Материал: **TPU**
- Серия: **TPU 90A**
- Цвет: **White / белый**
- Код цвета Bambu Lab: **51105**
- HEX: **#FFFFFF**
- Артикул производителя: **U03-W1-1.75-1000-SPL**
- Твердость: **90 Shore A**
- Диаметр филамента: **1,75 ±0,05 мм**
- Масса филамента: **1 кг**
- Поставка: **на катушке**
- Катушка: многоразовая, высокотемпературная
- Плотность: **1,24 г/см³**
- Температура плавления: **180°C**
- Прочность при растяжении: **12,5 ±0,8 МПа**
- Удлинение при разрыве: **>650%**
- Melt Index: **9,36 ±2,8 г/10 мин**
- Температура сопла: **200-250°C**
- Температура стола: **30-35°C**
- Рекомендуемая скорость печати: **<200 мм/с**
- Сушка перед печатью: **70°C, 8 ч**
- Рекомендуемая влажность хранения/печати: **<20% RH**
- Сопло: **0,4 / 0,6 / 0,8 мм**
- Сопло 0,2 мм: не поддерживается
- AMS: **не совместим**
- AMS lite: **не совместим**
- AMS 2 Pro: **не совместим**
- AMS HT: **совместим**
- Совместимость с принтерами Bambu Lab: **H2D, X Series, P Series, A Series.**

Применение

Подходит для печати шин RC-моделей, амортизаторов, защитных чехлов, эластичных креплений, подошв, прокладок, уплотнений, ручек инструмента, защитных элементов и других деталей, которым необходимы гибкость и стойкость к износу.