

RadioMart — Казахстан

Актуальные адрес и часы работы:
<https://radiomart.kz/content/23-kontakty>

E-Mail: support@radiomart.org



Артикул: 19133 Цена в прайсе: 15467 тг.

Bambu Lab ABS 1.75 мм, 1 кг, черный



Bambu Lab ABS Black 40101 — инженерный ABS-филамент диаметром 1.75 мм для печати прочных функциональных деталей, корпусов, прототипов и механических компонентов. Материал рассчитан на высокоскоростную печать до 300 мм/с, обладает высокой ударной прочностью и теплостойкостью; рекомендуемая температура сопла составляет 240-270 °С, стола — 80-100 °С.

Вариант B00-K0-1.75-1000-SPL поставляется с многоразовой высокотемпературной катушкой и содержит 1 кг филамента. Материал совместим с Bambu Lab AMS, требует закрытого принтера и предварительной сушки при необходимости.

Bambu Lab ABS Black 40101

Bambu Lab ABS — инженерный филамент на основе акрилонитрилбутадиенстирола, разработанный для высокоскоростной FDM/FFF-печати. Производитель делает акцент на высокой ударопрочности, долговечности, теплостойкости и стабильности материала, а также на снижении склонности к короблению и растрескиванию по сравнению с обычным ABS.

Назначение и применение

Филамент подходит для функциональных деталей, прототипов, корпусов, креплений, механических компонентов и других изделий, где важны прочность, ударостойкость и способность работать при повышенных температурах. Bambu Lab рекомендует использовать ABS в принтерах с закрытой камерой, особенно при печати крупных моделей и деталей с высоким заполнением.

Основные особенности

- **Материал:** ABS
- **Производитель:** Bambu Lab
- **MPN:** B00-K0-1.75-1000-SPL
- **Цвет:** Black, код 40101, HEX #000000
- **Диаметр нити:** 1.75 мм ± 0.03 мм
- **Масса филамента:** 1 кг
- **Рекомендуемая температура сопла:** 240–270 °C
- **Рекомендуемая температура стола:** 80–100 °C с клеем
- **Рекомендуемая скорость печати:** менее 300 мм/с
- **Рекомендуемая температура камеры:** 45–60 °C по TDS
- **Скорость вентилятора обдува:** 0–80%
- **Размеры сопла:** 0.2, 0.4, 0.6 и 0.8 мм
- **Сушка:** 80 °C в течение 8 часов в сушильной печи с обдувом
- **Рекомендуемая влажность хранения и печати:** менее 20% RH в герметичной емкости с осушителем

Физические и механические свойства

Следующие значения являются типичными результатами испытаний стандартных образцов Bambu Lab и предназначены для сравнения материалов. Фактические характеристики напечатанной детали зависят от принтера, геометрии модели и параметров печати.

- **Плотность:** 1.05 г/см³
- **Температура плавления:** 200 °C
- **Температура размягчения Vicat:** 94 °C
- **Температура тепловой деформации:** 87 °C при 0.45 МПа и 84 °C при 1.8 МПа
- **Индекс расплава:** 34.2 ± 3.8 г/10 мин при 260 °C и нагрузке 2.16 кг
- **Модуль Юнга XY:** 2200 ± 190 МПа
- **Прочность при растяжении XY:** 33 ± 3 МПа
- **Удлинение при разрыве XY:** 10.5 ± 1.0 %
- **Модуль при изгибе XY:** 1880 ± 110 МПа
- **Прочность при изгибе XY:** 62 ± 4 МПа
- **Ударная прочность XY:** 39.3 ± 3.6 кДж/м² для образца без надреза
- **Водопоглощение при насыщении:** 0.65% при 25 °C и 55% RH

Катушка, AMS и условия печати

- **Катушка:** многоразовая высокотемпературная
- **Материал катушки:** PC + ABS
- **Температурная стойкость катушки:** 90 °C
- **Размер катушки:** диаметр 200 мм, высота 67 мм
- **Bambu Lab AMS:** совместим
- **AMS lite:** не совместим согласно актуальной официальной странице Bambu Lab
- **RFID:** параметры филамента записаны в RFID и могут автоматически считываться системой AMS
- **Тип принтера:** производитель требует закрытый корпус для печати ABS

ABS склонен к короблению при печати крупных деталей. Для снижения риска деформации производитель рекомендует закрытую камеру, надежную адгезию первого слоя, достаточную температуру стола и при необходимости снижение скорости печати. Во время печати

помещение должно хорошо проветриваться.